

APPARECCHI PER RUBINETTI (*taps seat reamers*)

2098




Prod. SCU

Tipo economico.

Per fresare la sede di rubinetti con filettatura interna.

Con 2 frese da poll. 3/8", 1/2" e due guarnizioni.

2098

Cad. 16,50

2099




Tipo professionale

Per fresare la sede di rubinetti con filettatura interna.

Con 4 frese da poll. 3/8"-1/2"-3/4"-1".

2099

Cad. 57,60

2100




Descrizione di riferimento vedi Art. 2099

Per fresare la sede dei rubinetti con filettatura interna ed esterna.

Con 4 frese da poll. 3/8"-1/2"-3/4"-1".

2100

Cad. 57,60

2101




Frese di ricambio per Art. 2098 - 2098 E - 2099 - 2100.

Ø.....	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1
2101	Cad.	5,02	5,02	4,88	4,88	5,18	5,62

MOSCHETTONI IN ACCIAIO (*steel carbine-hooks*)

2119




Prod. SCU

DIN 5299 C

Con molla interna e chiusura a croce. Non per sollevamento.

ACCIAIO ZINCATO

Lungh. totale.....	mm	40	50	60	70	80	90	100
Ø tondino.....	mm	4	5	6	7	8	9	10
Carico di lavoro.....	Kg	20	20	35	50	75	100	150
Carico di rottura.....	kN	0,8	0,8	1,4	2	3	4,5	6
2119	Cad.	0,58	0,62	0,74	1,00	1,18	1,62	1,92

Lungh. totale.....	mm	120	140	160
Ø tondino.....	mm	11	12	13
Carico di lavoro.....	Kg	200	250	300
Carico di rottura.....	kN	8	10	12
2119	Cad.	2,72	3,60	5,08

2119E



INOX



DIN 5299 C

Tipo di alta qualità, per trazione. Con molla interna e chiusura a incastro. Non per sollevamento.

ACCIAIO INOX AISI 316

Lungh. totale.....	mm	40	50	60	70	80	100	120	160
Ø tondino.....	mm	4	5	6	7	8	10	11	13
Carico di lavoro.....	Kg	20	20	35	50	75	150	200	300
Carico di rottura.....	kN	0,8	0,8	1,4	2	3	6	8	12
2119E	Cad.	2,10	2,36	2,86	4,34	5,70	9,28	14,10	20,70